

ข้อมูลจำเพาะ
เครื่องยนต์ดีเซล **ดูไบต้า**

RT-DI PLUS ⁺ ไอดีรีคอินเจคชั่น		ระบบไอดีรีคอินเจคชั่น (DI) SUPER VALVE							
รหัสรุ่น		อาร์ที 100 ซีโอ	อาร์ที 110 ซีโอ	อาร์ที 110 ซีโอ-อีเอส	อาร์ที 125 ซีโอ	อาร์ที 125 ซีโอ-อีเอส	อาร์ที 140 ซีโอ	อาร์ที 140 ซีโอ-อีเอส	อาร์ที 140 ซีโอ-เอช
แบบ		เครื่องยนต์ดีเซลแบบสูบโดยตรงแบบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ							
จำนวนลูกสูบ		1							
ขนาดกระบอกสูบช่วงชัก	มม.มม.	88x90	92x90		94x96		97x96		
ปริมาตรช่วงชัก	ลูกบาศก์ ซม.	547	598		666		709		
กำลังเครื่องยนต์สูงสุด	แรงม้า/ที่รอบน.	10/2,400 (7.4kW/2,400)	11/2,400 (8.1kW/2,400)		12.5/2,400 (9.2kW/2,400)		14/2,400 (10.3kW/2,400)		
กำลังเครื่องยนต์ต่อต่อน้ำหนัก	แรงม้า/ที่รอบน.	9/2,400 (6.6kW/2,400)	10/2,400 (7.4kW/2,400)		11/2,400 (8.1kW/2,400)		12.5/2,400 (9.2kW/2,400)		
อัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะ (ที่แรงม้าต่อต่อน้ำหนัก)	ก/แรงม้า ซม.	170 (231 กรัมต่อลิตรชั่วโมง)							
อัตราส่วนการอัด		18:1							
ระยะตั้งลิ้น	มม.	0.195 - 0.235							
แรงบิดสูงสุด	กก.แรงเมตร/ที่รอบน.	3.4/1,600	3.8/1,600		4.7/1,600		5.0/1,600		
ความจุถังระบายความร้อน	ลูกบาศก์เดซิเมตร (ลิตร)	2.1					12		
ความจุถังน้ำในเชื้อเพลิง	ลูกบาศก์เดซิเมตร (ลิตร)	11					10		
ความจุถังน้ำในหล่อเย็น	ลูกบาศก์เดซิเมตร (ลิตร)	2.8							
ชนิดของน้ำมันเชื้อเพลิง		น้ำมันดีเซลที่ใช้กับรถยนต์ทั่วไป (SAE เบอร์ 2-D)							
ชนิดของน้ำมันหล่อเย็น		SAE 40 API CF							
ชนิดของระบบการเผาไหม้		แบบไอดีรีคอินเจคชั่น (Direct Injection)							
แบบของระบบระบายความร้อน		พัดน้ำแบบบังคับ							พัดน้ำแบบพัดลม
ชนิดของระบบหล่อเย็น		ปั๊มค้ำน้ำในหล่อเย็นโดยปั๊มไทรคอยด์ (Trochoid Pump)							
ชนิดของหม้อกรองอากาศ		แบบเปิด							
ชนิดของระบบการเริ่มต้นเครื่องยนต์		แบบมือหมุนชนิดความเร็ว 2 เท่า / สำหรับรุ่น ซีเอส จะเพิ่มระบบมอเตอร์ไฟฟ้า							
ขนาดแบตเตอรี่ (เฉพาะรุ่น ซีเอส)		แบตเตอรี่ 12 โวลท์ ขนาด 30 แอมป์ขึ้นไป							
ทิศทางการหมุนของเครื่องยนต์		หมุนตามเข็มนาฬิกา เมื่อมองทางด้านมือหมุน (ทวนเข็มนาฬิกา)							
น้ำหนักของเครื่องยนต์	กิโลกรัม	107	112		114		116	116	114

RT PLUS ⁺		ระบบห้องเผาไหม้ช่วย (TVCS)				
รหัสรุ่น		อาร์ที 80	อาร์ที 90	อาร์ที 100 / อาร์ที 100 อีเอส	อาร์ที 110 / อาร์ที 110 อีเอส	อาร์ที 120 / อาร์ที 120 อีเอส
แบบ		เครื่องยนต์ดีเซลแบบสูบระบบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ				
จำนวนลูกสูบ		1	1	1	1	1
ขนาดกระบอกสูบช่วงชัก	มม.มม.	84x84	86x84	88x90	92x90	94x90
ปริมาตรช่วงชัก	ลูกบาศก์ ซม.	465	487	547	598	624
กำลังเครื่องยนต์สูงสุด	แรงม้า/ที่รอบน.	8/2400 (5.9kW/2400)	9/2400 (6.6kW/2400)	10/2400 (7.4kW/2400)	11/2400 (8.09kW/2400)	12/2400 (8.8kW/2400)
กำลังเครื่องยนต์ต่อเมื่อ	แรงม้า/ที่รอบน.	7/2400 (5.1kW/2400)	8/2400 (5.9kW/2400)	9/2400 (6.6kW/2400)	9.5/2400 (6.99kW/2400)	10.5/2400 (7.72kW/2400)
อัตราการใช้ น้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะ (ที่แรงม้าต่อเมื่อ)	ก/แรงม้า ซม.	190(258 กรันต์ต่อลิตรชั่วโมง)				
อัตราส่วนการอัด		23 : 1		22 : 1		21 : 1
ระยะตั้งลิ้น	มม.	0.16-0.20		0.195-0.235		
แรงบิดสูงสุด	กก.แรงเมตร/ที่รอบน.	2.8/1600	3.0/1600	3.4 / 1600	3.8 / 1600	4.0 / 1600
ความจุระบายความร้อน	ลูกบาศก์เดซิเมตร (ลิตร)	1.6				
ความจุน้ำในเชื้อเพลิง	ลูกบาศก์เดซิเมตร (ลิตร)	10				
ความจุน้ำในหล่อเย็น	ลูกบาศก์เดซิเมตร (ลิตร)	2.4				
ชนิดของน้ำมันเชื้อเพลิง		น้ำมันดีเซลที่ใช้กับรถยนต์ทั่วไป (SAE เบอร์ 2-D)				
ชนิดของน้ำมันหล่อเย็น		SAE 40 API CF				
ชนิดของระบบการเผาไหม้		แบบห้องเผาไหม้ช่วยหน้า Spherical Combustion System (Swirl Chamber)				
แบบของระบบระบายความร้อน		พัดน้ำแบบบังคับ				
ชนิดของระบบหล่อเย็น		ปั๊มค้ำน้ำหล่อเย็นโดยปั๊มไทรคอยด์ (Trochoid Pump)				
ชนิดของหม้อกรองอากาศ		แบบเปิด				
ชนิดของระบบการเริ่มต้นเครื่องยนต์		แบบมือหมุนชนิดความเร็ว 2 เท่า / สำหรับรุ่น ซีเอส จะเพิ่มระบบมอเตอร์ไฟฟ้า				
ขนาดแบตเตอรี่ (เฉพาะรุ่น ซีเอส)		แบตเตอรี่ 12 โวลท์ ขนาด 30 แอมป์ขึ้นไป				
ทิศทางการทำงานของเครื่องยนต์		หมุนตามเข็มนาฬิกา เมื่อมองทางด้านมือหมุน (ทวนเข็มนาฬิกา)				
น้ำหนักของเครื่องยนต์	กิโลกรัม	88	88	105 / 112	109 / 111	110 / 112

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัทสยามดูไบต้าคอร์ปอเรชั่น จำกัด

101/19-24 หมู่ที่ 20 นิคมอุตสาหกรรมนคร ตำนาลคลองใหญ่
อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120
โทรศัพท์ 0 2909 0300 โทรสาร 0 2909 1698
www.siamkubota.co.th

พลิตสิงหาคม 2555



เครื่องยนต์ดีเซล **ดูไบต้า**

RT PLUS⁺ THUNDER

ตอบสนองไวยิ่งถึง **16%***
ด้วยเทคโนโลยี **KGS-i**



ขีดสุดของความ**แรง** ตอบสนองไวยิ่ง **เราใจทุกมุมมอง**

*เมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า RT140DI Plus และ RT125DI Plus ทดสอบโดยการติดตั้งเป็นเครื่องยนต์ต้นกำลังรถไถเดิน และบันทึกเวลาระยะทาง 0-100 เมตร โดยเปลี่ยนเกียร์ที่รอบเครื่องยนต์ที่ 2,200 รอบต่อนาที

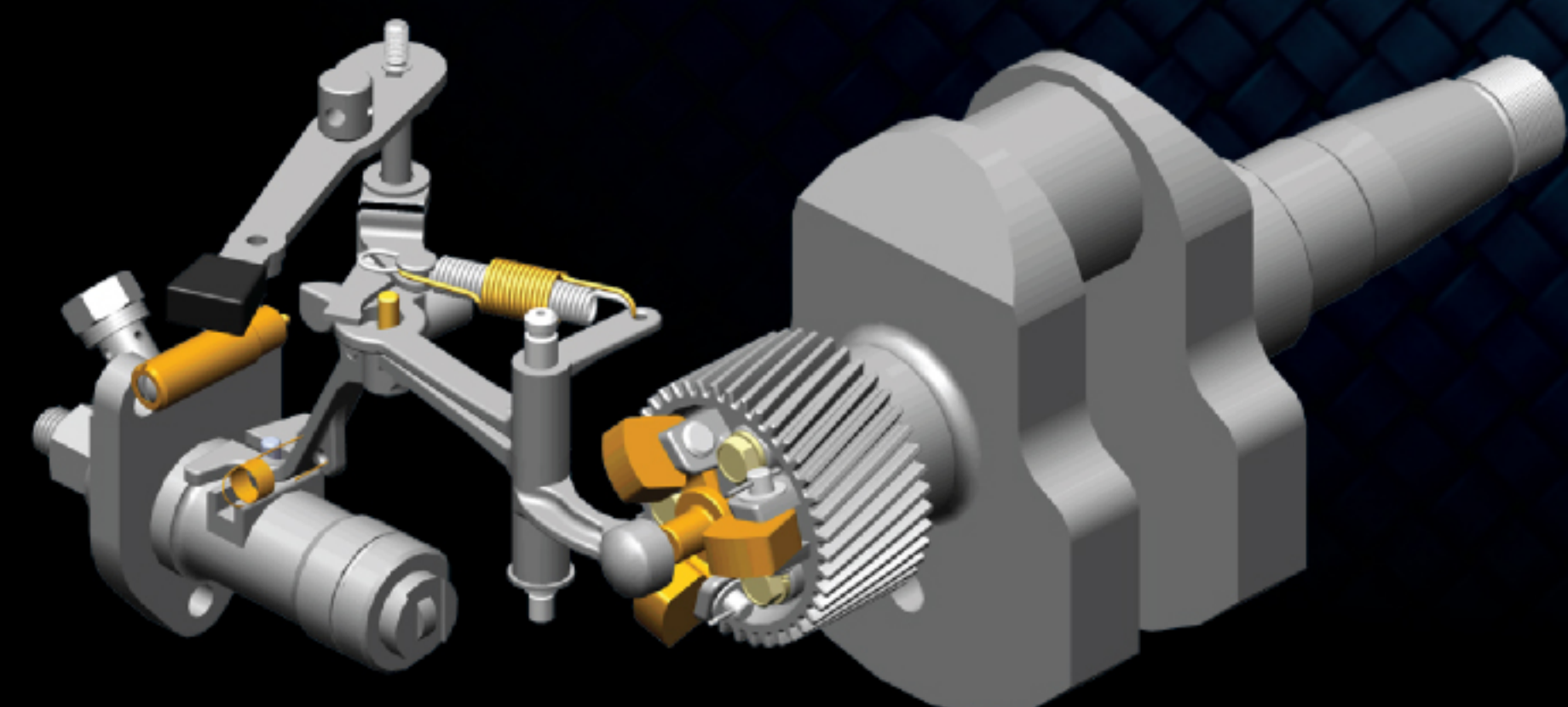
Kubota
พลังขับเคลื่อนเกษตรกรรมไทย



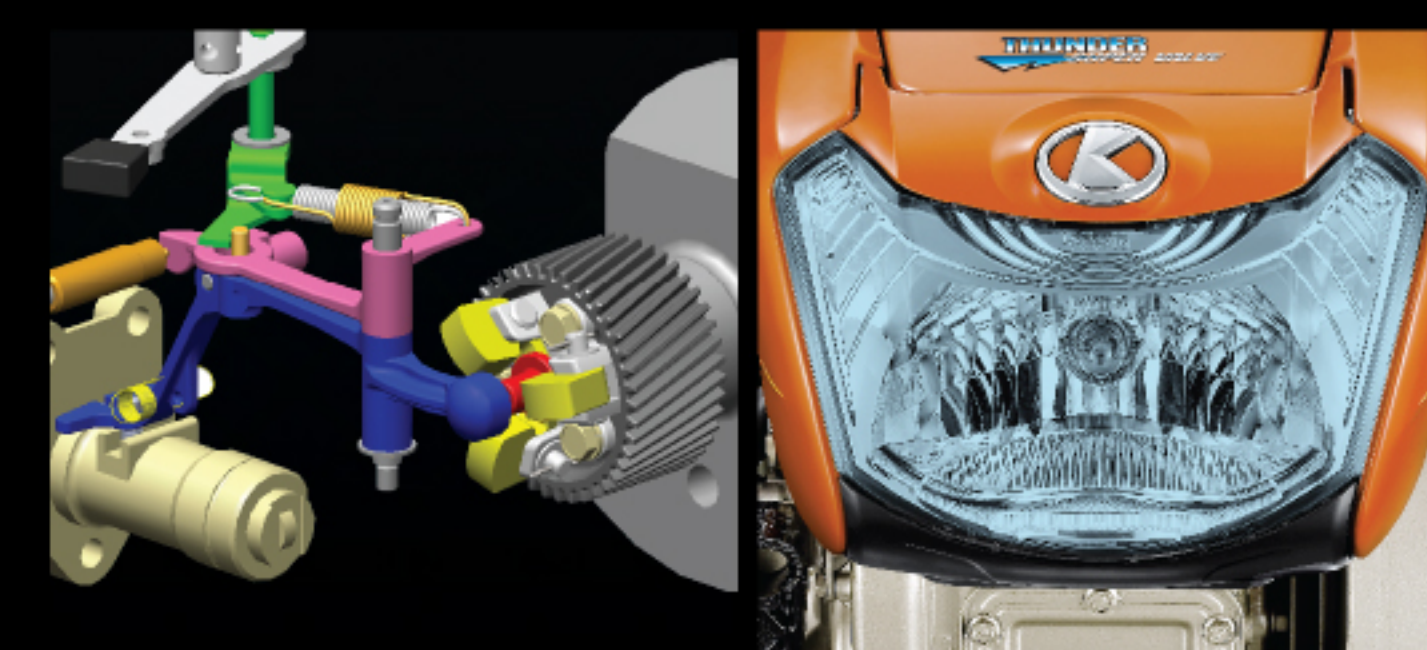
เครื่องยนต์ดีเซล **ทูโบต้า**

RT^{PLUS} THUNDER

ขีดสุดของความแรง ตอบสนองไว ด้วย **KGS-i** เทคโนโลยีจากสนามแข่ง



ระบบควบคุมการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง KGS-i (KUBOTA Governor System Intelligence) ลิขสิทธิ์เฉพาะของคูโบต้า ที่ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงทุกหยดอย่างมีประสิทธิภาพ การเผาไหม้สมบูรณ์แบบ จึงสามารถตอบสนองการใช้คันเร่งได้รวดเร็ว **ขึ้นถึง 16%*** ทำให้รอบเครื่องยนต์ไม่ตก เมื่อใช้ โทนาในพื้นทีหล่ม และไม่ต้องเปลี่ยนเกียร์บ่อย เมื่อใช้งานร่วมกับรถอีแต่น และยังมีอัตราการ สิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ



แขนควบคุมผลิตจากเหล็กหล่อเหนียว (Ductile Cast Iron) แข็งแรงคงรูป ไม่บิดเบี้ยว พสานกับปั๊วาล์วสแตนเลส ที่มีความทนทาน ทำให้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงได้อย่างแม่นยำ ตลอดการใช้งาน

ไฟหน้าแบบ Multi-Reflectors พร้อมโคมสีฟ้าใส ให้ความสว่างเพิ่มขึ้น โอบเดียว กันสุมัย เราใจทุกมุมมอง



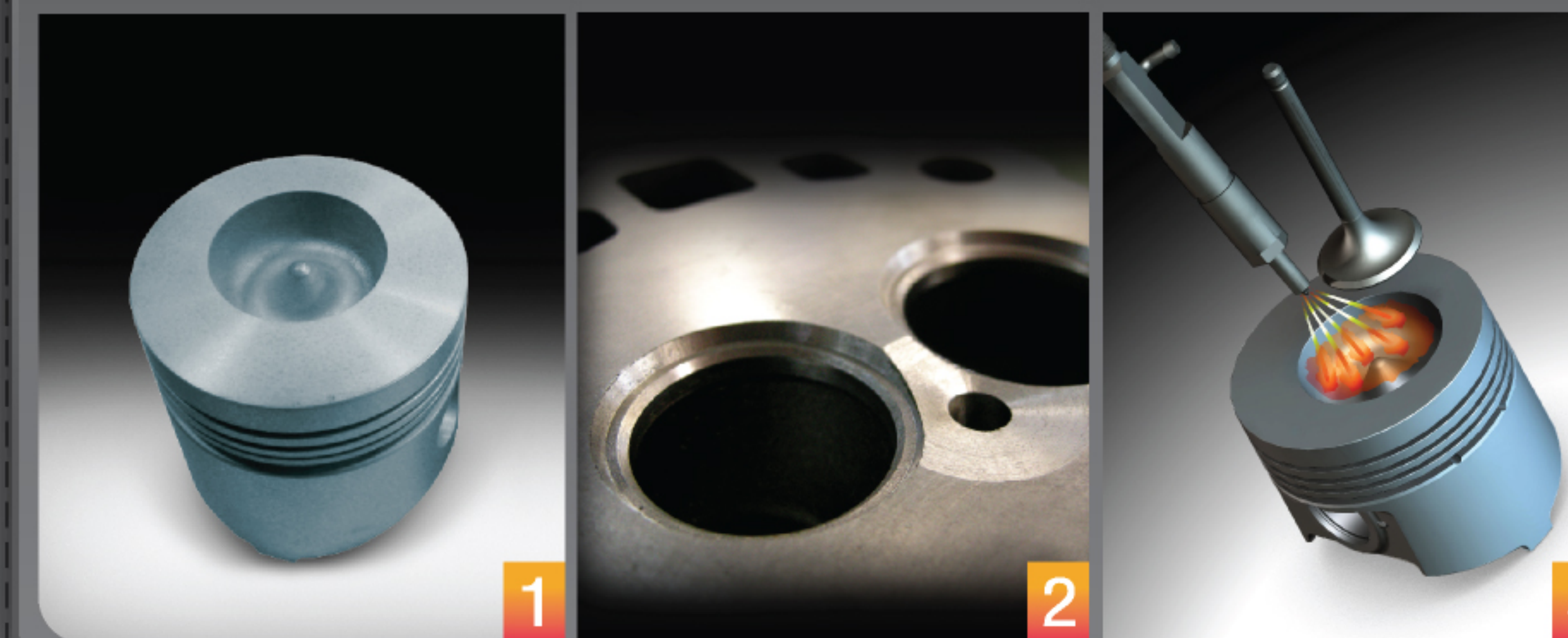
เครื่องยนต์ดีเซล **ทูโบต้า** **แรง** ทนทาน สู้งานหนัก ประหยัดน้ำมัน

จากแรงบันดาลใจแห่งอนาคต การก้าวล้ำในเทคโนโลยีการผลิต พผสานกับศาสตร์และศิลป์แห่งการออกแบบ เพื่อตอบสนองทุกการใช้งาน ก่อกำเนิดเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า อาร์ที พลัส ภายใต้รูปลักษณ์ที่โอบเดียวล้ำสมัย พสานสมรรถนะเครื่องยนต์ที่ยอดเยี่ยม

เต็มประสิทธิภาพด้วย **RT-DI^{PLUS} SUPER VALVE**
ไดเร็กอินเจคชั่น

ระบบเผาไหม้แบบ ไดเร็กอินเจคชั่น (Di)

ด้วยประสิทธิภาพของระบบไดเร็กอินเจคชั่น ที่น้ำมันเชื้อเพลิงจะถูกอัดฉีดเข้าห้องเผาไหม้โดยตรง ทำให้ความร้อนและความดันที่เกิดจากการระเบิดเปลี่ยนเป็นแรงผลักดันที่หัวลูกสูบโดยตรง ช่วยเพิ่มแรงม้า ประหยัดน้ำมัน ลดความร้อนจากการทำงานของเครื่องยนต์ จึงสามารถทำงานหนักได้อย่างต่อเนื่อง

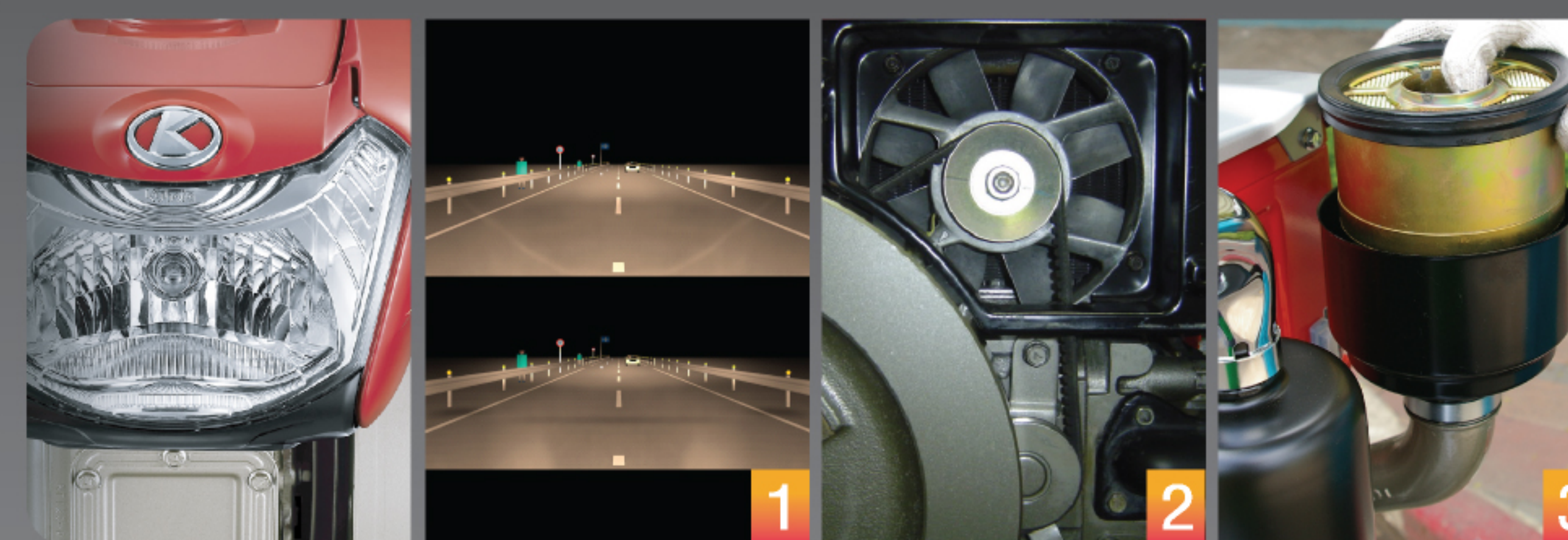


- ลูกสูบแบบหลุมกลมลึก** (Deep Troidal Bowl Type) ออกแบบให้อากาศหมุนวนภายในหลุมได้ราบเรียบ และรวดเร็ว ส่งผลให้น้ำมันกับอากาศผสมผสานกันในสัดส่วนที่เหมาะสม การเผาไหม้สมบูรณ์ สามารถสร้างแรงบิดรอบต่ำเพิ่มขึ้น 3-5% ลุยหล่ม สู้งานหนักได้เต็มประสิทธิภาพ
- ทนทานด้วยปั๊วาล์วสแตนเลส** มีความแข็งแรงและทนความร้อนได้มากขึ้น ทำให้พาสทนทานกว่าเดิม 3 เท่า และสามารถถอดเปลี่ยนปั๊วาล์วได้ โดยไม่ต้องเปลี่ยนทั้งพาส
- ประหยัดน้ำมันด้วยหัวฉีดแบบ Multi-injection port** เพิ่มรูหัวฉีดจาก 4 รู เป็น 5 รู และลดขนาดรูหัวฉีดลง ทำงานประสานกับบีบแรงดันน้ำมันเชื้อเพลิงประสิทธิภาพสูง สร้างแรงดันน้ำมันได้สูงถึง 220 กก./ตร.ซม. ทำให้น้ำมันกระจายทั่วถึงทุกพื้นที่จุดระเบิด การเผาไหม้หมดจด และช่วยช่วยลดมลภาวะพร้อม built-in edge filter ภายในหัวฉีด ป้องกันสิ่งสกปรกอุดตันหัวฉีด

*(เฉพาะรุ่น RT100DI และ RT110DI)

รูปลักษณ์ที่สวยงาม พร้อมสมรรถนะยอดเยี่ยม **RT^{PLUS}**

ระบบเผาไหม้แบบ ห้องเผาไหม้ช่วย (TVCS)



- รูปลักษณ์ล้ำสมัย** สามารถกระจายแสงส่องสว่างครอบคลุมพื้นที่ได้มากขึ้นกว่าเดิมอีก 10% ทำให้ทัศนวิสัยการขับขี่ในยามค่ำคืนมีความชัดเจนและปลอดภัยยิ่งขึ้น นอกจากนั้นยังออกแบบให้สามารถถอดเปลี่ยนหลอดไฟได้ง่ายขึ้นลงตัวด้วยดีไซน์ที่ทันสมัย มีเอกลักษณ์เฉพาะโดดเด่นทุกมุมมอง
- สายพานพัดลมแบบหยัก** (RPF-type fan belt) Raw-edge Power Flex ช่วยลดการเสียดสีภายในเนื้อยางที่เกิดจากการติดตั้ง ขน-สายพานวิ่งผ่านร่องมูเล่ และออกแบบให้มีรอยหยัก มีขอบด้านข้างเป็นเนื้อยางดิบ (Raw edge type) ช่วยให้เกาะร่องมูเล่ได้ดีกว่าสายพานแบบปกติที่มีขอบด้านข้างเป็นฟ้ายาใบหุ้มยาง ช่วยลดการเสียดสีระหว่างสายพานกับร่องมูเล่ ยืดอายุการใช้งานสายพานนานกว่าเดิม 3 เท่า
- ไส้กรองอากาศสแตนเลส** ไม่เป็นสนิม ไม่พุกร่อน



ขนาด 8-12 แรงม้า

*เมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า RT140DI Plus และ RT125DI Plus

ทดสอบโดยการติดตั้งเป็นเครื่องยนต์ต้นกำลังรถอีแต่น และบันทึกเวลาระยะทาง 0-100 เมตร โดยเปลี่ยนเกียร์ที่รอบเครื่องยนต์ 2,200 รอบต่อนาที



ศูนย์บริการมาตรฐานทั่วประเทศ

พร้อมดูแลลูกค้าทุกท่านอย่างทั่วถึง ด้วยบริการหลังการขายจาก ศูนย์บริการสยามคูโบต้า และผู้แทนจำหน่ายเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า ภายใต้มาตรฐานเดียวกันทั่วประเทศ